

НПП СПЕЦАВИА





Новейшая разработка ООО «НПП Спецавиа»

Установка очистки и регенерации гликолей «АСОРТ-61»



Эффективность работы установок осушки природного газа

зависит от потерь гликолей, связанных в основном с механическим уносом, разложением и окислением при регенерации, испарением в потоке осушенного и отпарного газов, уносом с конденсатом воды. Ориентировочные потери гликолей за счет уноса с газом составляют до 80%, с конденсатом – 12%, за счет утечек в сальниках и пр. – 8% от общего количества потерь. Годовые потери гликолей на установках осушки газа достигают 43 г на 1000 м³ добытого газа.

ООО «НПП Спецавиа» представляет Вам новейшую российскую разработку в области очистки и регенерации гликолей. Впервые создана мобильная автоматизированная установка, способная решить проблемы эксплуатации нефтегазовых месторождений, связанные с эффективным использованием установок осушки природного газа.



Установка АСОПТ-61

Предназначена для очистки и регенерации гликолей. В основу установки положен новейший метод, разработанный в собственной аккредитованной лаборатории ООО «НПП Спецавиа».

Основной задачей разработанной системы «АСОПТ-61» является восстановление показателей гликолей в соответствии с заданными параметрами непосредственно в процессе работы и без остановки производства.

Установка «АСОПТ-61» выполнена в контейнерном исполнении. Все узлы и элементы установки размещены в контейнере, что обеспечивает ее мобильность. В зависимости от условий эксплуатации установка может быть выполнена для различных климатических зон.





Основные возможности установки АСОРТ-61:

- Установка подключается к охлаждающему контуру предприятия в любой удобной точке;
- Все выполняемые в системе операции полностью автоматизированы, не требуют остановки производства и участия персонала;
- Производится ON-LINE мониторинг параметров гликоля (приведенные к 20 °С плотность, вязкость, кислотность и процентное содержание основного вещества) на компьютере пользователя;
- Установка периодически производит самоочистку и вывод из системы выделенных из теплоносителя продуктов коррозии, и других примесей в специально подготовленные емкости;
- Возможен удаленный контроль параметров по каналу GSM, что позволяет оперативно реагировать на любые изменения в системе, в том числе имеется возможность отслеживания резкого изменения состава теплоносителя, вследствие попадания в него охлаждаемого продукта или утечки, тем самым сигнализируя об аварийных ситуациях в системе заказчика.

Установка комплектуется отсечной запорной арматурой в двух исполнениях по желанию Заказчика: электрическом и пневматическом.

Надежность работы системы обеспечивается применением оборудования известных и проверенных производителей: «Endress+Hauser», «Burkert Fluid Control Systems», «Grundfos», «Schmidt Armaturen», «YSV CO., LTD» и других.

Применяемое оборудование имеет взрывобезопасное исполнение, устойчиво к воздействию водных растворов гликолей и рассчитано на применение как в условиях низких, так и высоких температур продукта (до 120 °С в специальном исполнении – «АСОРТ-61Т»).



Преимущества использования «АСОРТ-61» для регенерации ДЭГ и ТЭГ:

- исключение из процесса регенерации гликолей отдувочного газа (очищенного и осушенного природного газа, инертного, либо азота);
- снижение потерь газа и уменьшение загрязнения окружающей среды;
- исключение вакуумной регенерации;
- значительное снижение вспениваемости гликолей;
- снижение потерь гликолей, ввиду исключения дополнительных процессов осушки;
- снижение потерь гликолей в процессе регенерации в 2 и более раз;
- поддержание pH продукта на заданном уровне;
- ON-LINE мониторинг параметров гликолей;
- значительная экономия энерго- и технологических затрат на очистку гликолей;
- продление срока службы гликолей на неограниченное время;
- уменьшение коррозионного воздействия гликолей на систему путем введения дополнительных присадок;
- уменьшение затрат на поддержание системы в работоспособном состоянии и, соответственно, увеличение эффективности производства в целом;
- преимущество регенерации гликолей перед утилизацией.



ООО «НПП Спецавиа»

имеет собственное промышленное производство, квалифицированный персонал, современную инфраструктуру и оснащение, научно-исследовательский блок, аккредитованную и аттестованную лабораторию с испытательным блоком, всю необходимую нормативно-техническую и разрешительную документацию, сертифицировано на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001:2008.

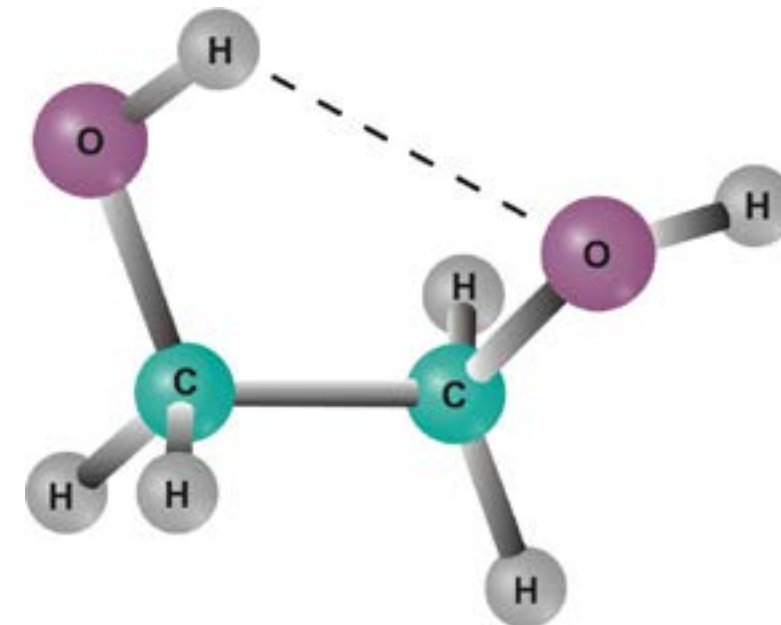
Испытательная лаборатория ОТК ООО «НПП Спецавиа» аккредитована на техническую компетентность Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22AB13 от 04 июля 2012 г.) и осуществляет менеджмент качества продукции в полном соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».



При заводе аккредитовано военное представительство.

Руководство и инженерная служба ООО «НПП Спецавиа» гарантирует комплексное, высокопрофессиональное и качественное выполнение работ на всех этапах: от технологического анализа до сопроводительной документации.

Мы всегда готовы к конструктивным переговорам и взаимовыгодному сотрудничеству.





ООО «НПП Спецавиа» успешно работает на рынке гликолей более 10 лет

За это время Компания зарекомендовала себя как надежный и ответственный партнер, которому доверяют крупнейшие компании всех регионов страны.

На всех стадиях выполнения работ по регенерации гликолей высококлассные специалисты аккредитованной лаборатории НПП «Спецавиа» отслеживают все параметры работы системы и готовы предоставить все необходимые заключения.

КОНТАКТЫ ООО «НПП СПЕЦАВИА»

171261, Тверская область, Конаковский р-н,

п.г.т. Редкино, ул. Заводская, д. 1

Тел/факс: 8(48242) 58673, 8(495) 7219124

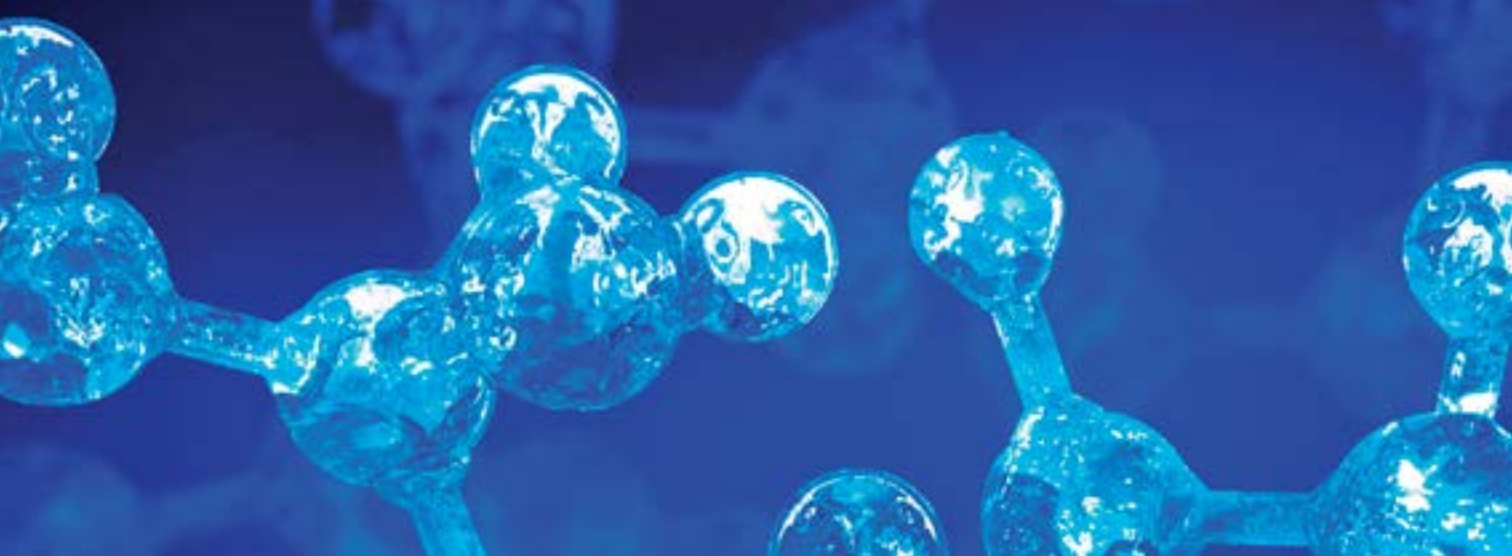
Московское представительство

115446, г.Москва, Коломенский проезд, д.8, к. 4

Тел/факс: 8(495)7219120



Для записей



НПП СПЕЦАВИА

